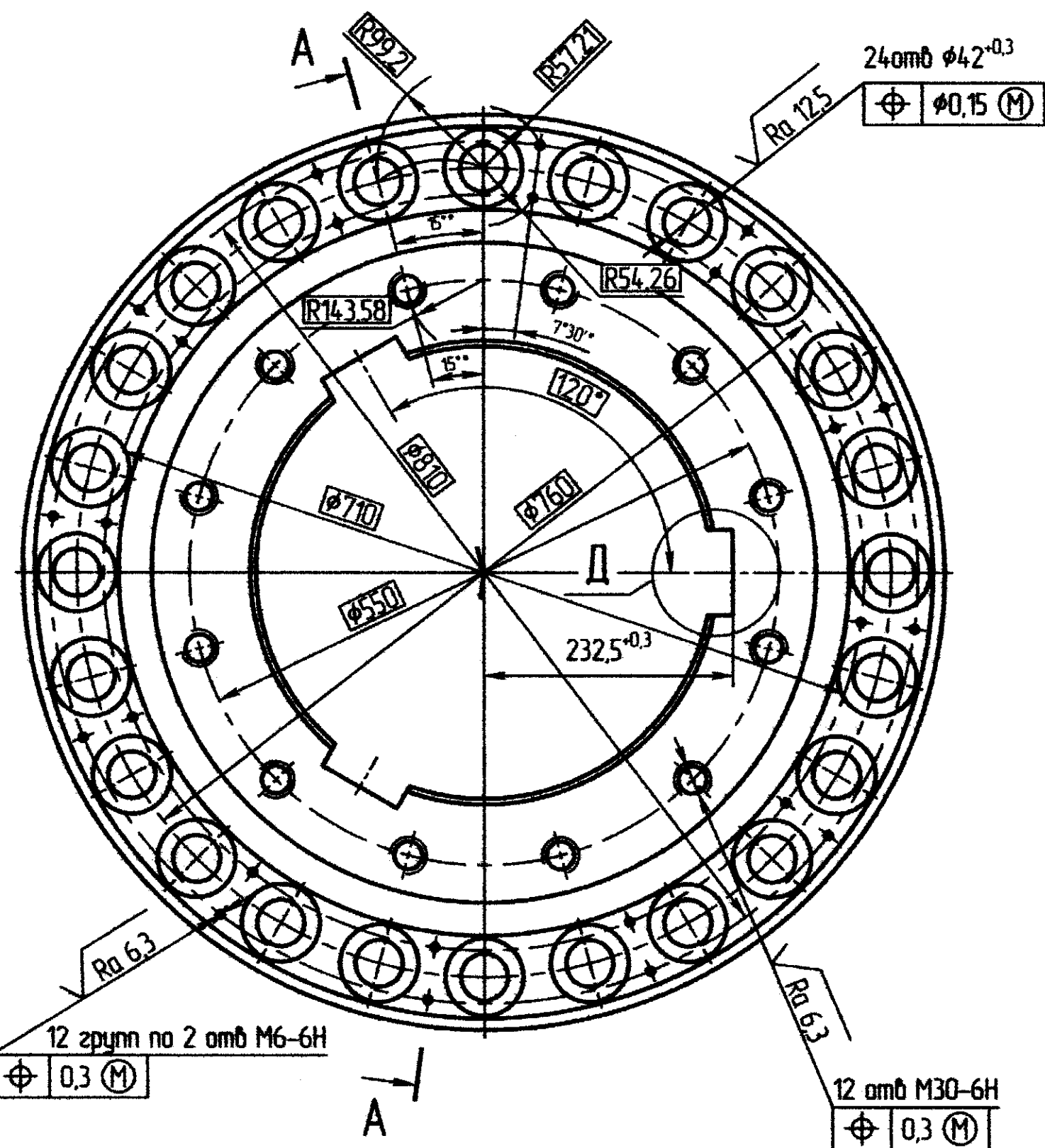
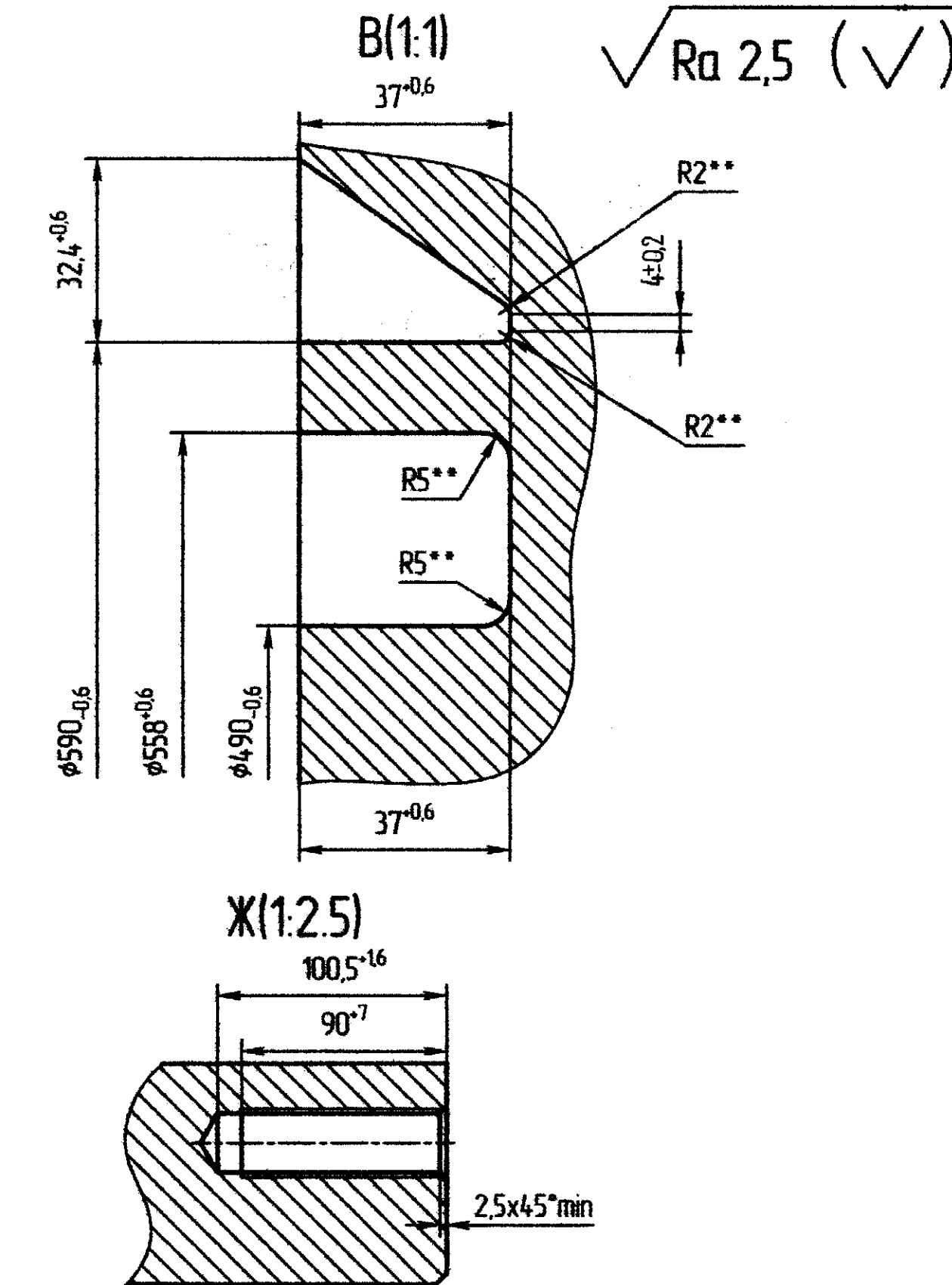
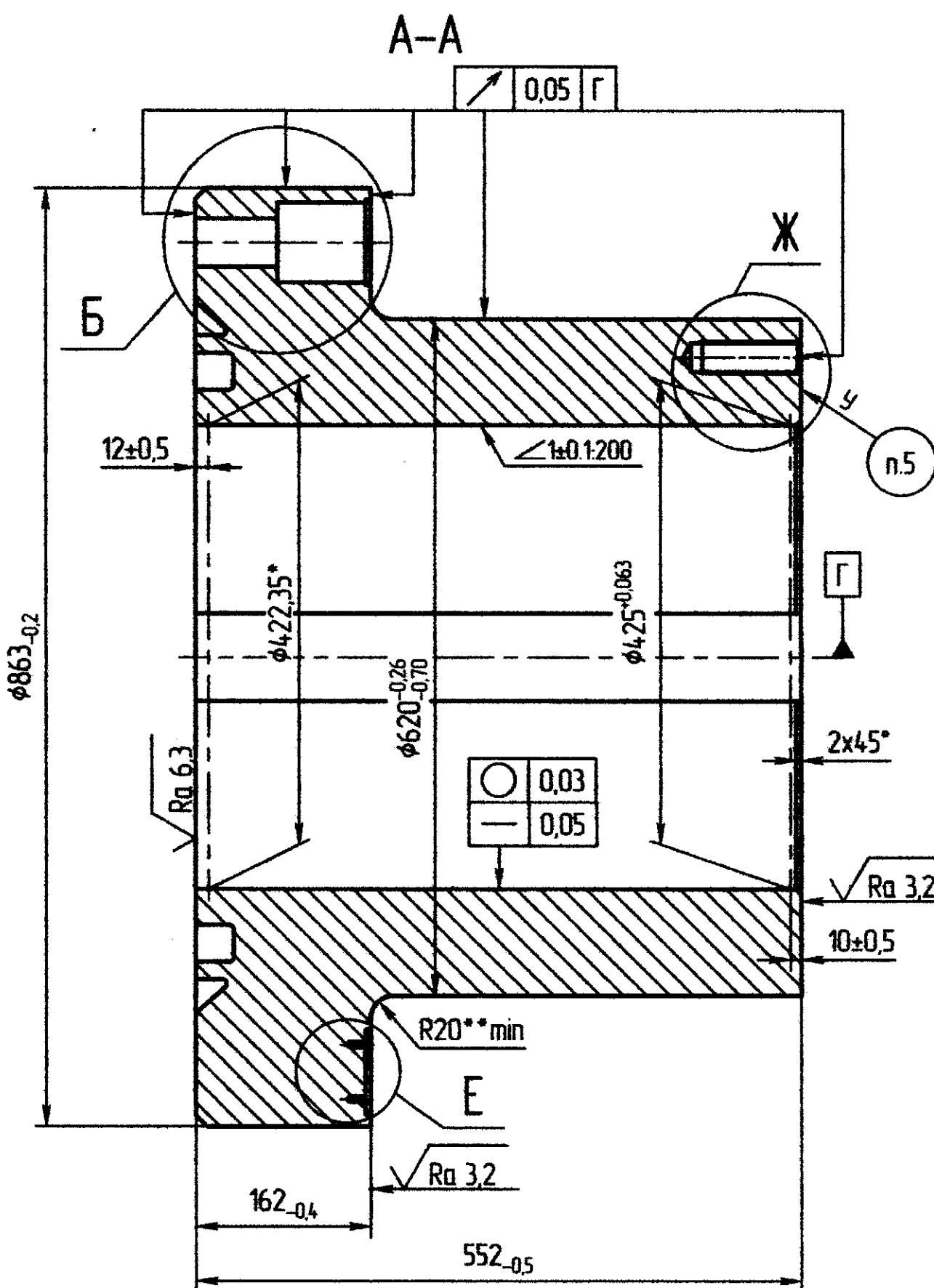
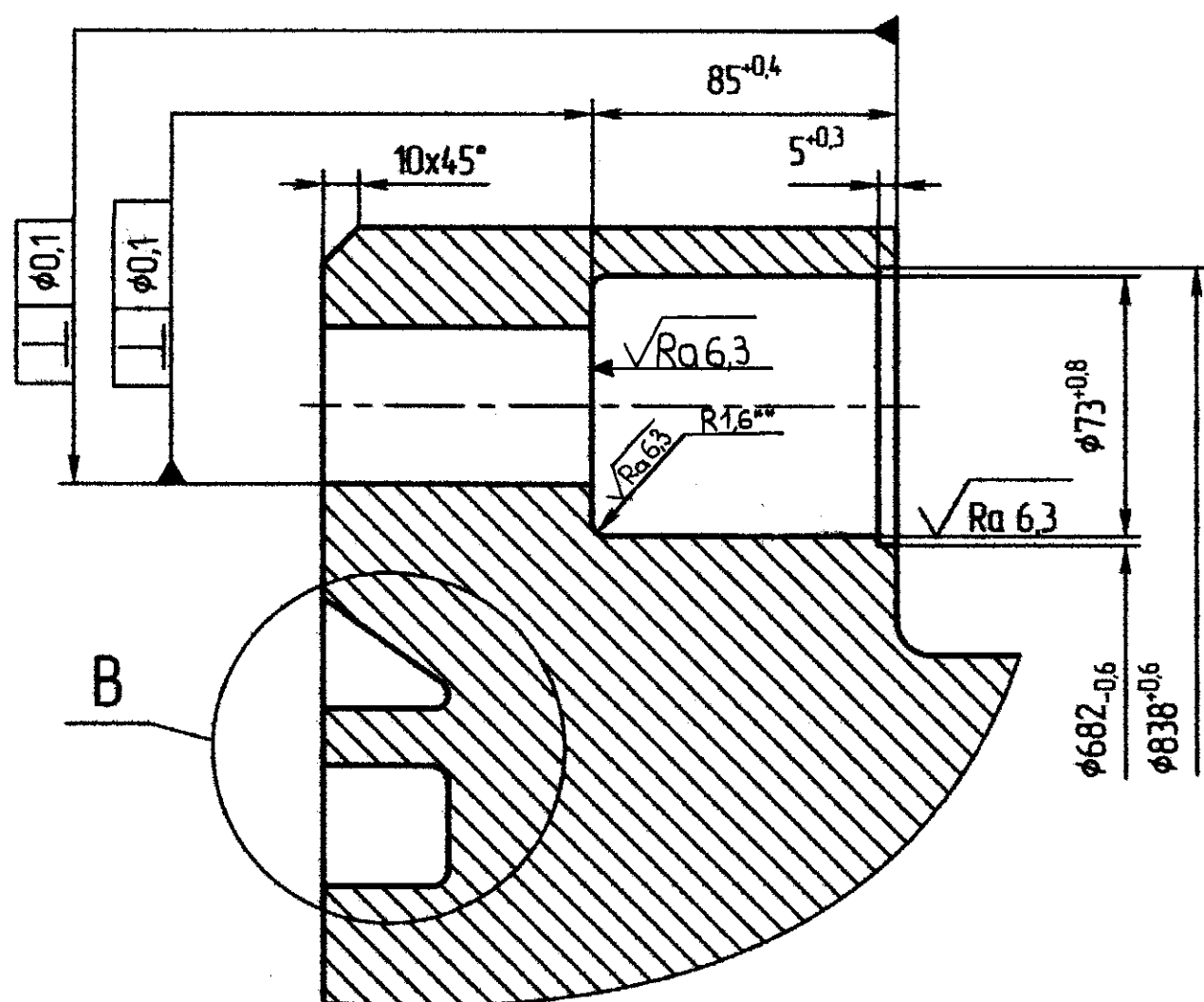
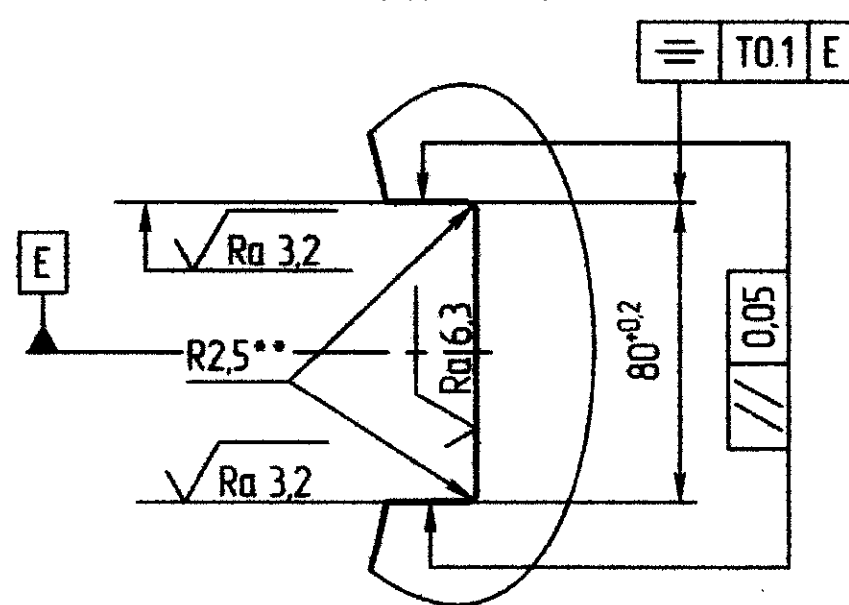




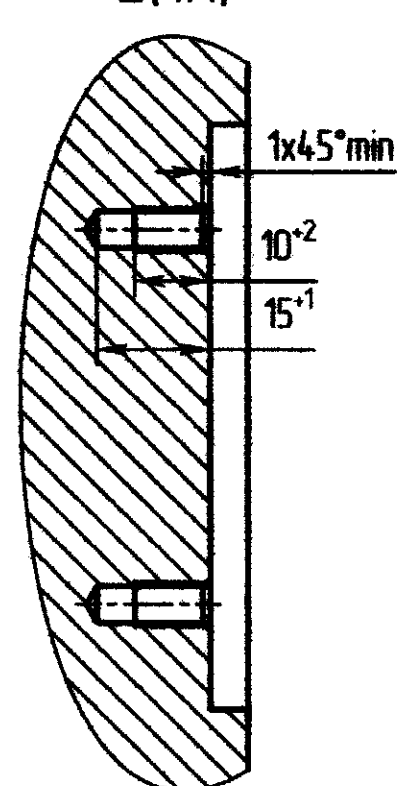
Б(1:2)



Д(1:2.5)



Е(1:1)



- 1 Механические свойства материала
предел текучести МПа (кг/мм^2) ≥ 735 (750)
относительное удлинение % (при $l_0 = 5d$) ≥ 12
относительное сужение % (при $l_0 = 5d$) ≥ 35
- 2 *Размеры для справок.
- 3 **Размеры обеспеч. инстр.
- 4 Острые кромки скруглить радиусом не менее 0,5 мм.
- 5 Маркировать № плавки, № поковки, № заводского заказа по инструкции ОВК.419.003-2018 шрифтом 8-ПрЗ ГОСТ 26.020-80.
- 6 Прочие требования к материалу по ГОСТ8479-70.

				ВКИА.752284.043				
				Полумуфта	Лит.		Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата		0,		927.42	15
Разраб.	Румянцев	Васильев	21.03.24					
Проб.	Чепелюкова	Чепелюкова	22.3.24					
Т. контр.	Умнова	Умнова	23.04.24		Лист	/Листов		1
Н. контр.	Фролунин	Фролунин	24.04.24	Поковка	Гр. V КП 735 ГОСТ8479-70			НПО „ЭЛСИБ“ ПАО
Утв.	Швецов	Швецов	24.04.24		38ХНЗМФА ГОСТ 4543-2016			